

CRILENE P 136 y P 140

Mejoradores de Proceso para PVC



DESCRIPCION: Polímeros acrílicos especialmente indicados como mejoradores de proceso en la formulación de PVC rígido convencional, copolímeros de PVC o formulaciones plastificadas, transparentes y opacas.

CRILENE P 140 actúa también como efectivo lubricante

DATOS TÍPICOS:

	P 136	P 140
Apariencia	Polvo Bco.	Polvo Bco.
Viscosidad Inherente	2.10 ± 0.15	1.10 ± 0.10
Densidad aparente (gr/cm ³)	0.5 ± 0.05	0.47 ± 0.05
% de volátiles	Min. 99.5%	Min. 99.5%

CARACTERÍSTICAS:

Mediante el agregado de los mejoradores de proceso **CRILENE** a la formulación de los compuestos de PVC se consigue:

- Optimizar los procesos de calandrado, extrusión, inyección y soplado, con el consiguiente ahorro de energía y aumento en el rendimiento de máquina.
- Obtener films de total transparencia, libres de puntos y opalescencia.
- Uniformar espesores de films y botellas en toda la sección y, en el caso de inyección, el peso de cada pieza.
- Disminuir el tiempo de gelificación, con lo que se logra mayor velocidad de trabajo y mayor calidad del producto final.
- Aumentar la estabilidad térmica posibilitando extender los tiempos de corrida a temperaturas más altas.
- Mayor uniformidad en el fundido termoplástico, generándose calor en forma gradual y, por ende, más controlable.
- Disminuir el ensuciamiento de los cilindros posibilitando reducir el número de paradas y limpieza.
- Reducir el plate-out.

El polímero **CRILENE P 140** reduce la tendencia del PVC a adherirse a las superficies calientes y mantiene su poder lubricante a altas temperaturas. No exuda durante el enfriamiento y el almacenamiento.

Los mejoradores de proceso **CRILENE** son totalmente atóxicos y están incluidos en las listas positivas del CAA; de la Legislación Italiana (1979); de la Food and Drug Administration (FDA) de USA, sección 178.3790 (1991); de la Legislación Europea (Directiva 90/128/CEE, 1990) y de la Legislación Brasileña (Resolución 45/77 de la Comisión Nacional de Normas y Patrones para Alimentos (1977).

SOLUBILIDAD:

Alifáticos:	Buena
Aromáticos:	Buena
Cetonas:	Buena
Eteres de glicoles:	Buena
Esteres:	Buena
Alcoholes	Mala

APLICACIONES:

Mejoradores de proceso en formulaciones de PVC rígido.

COMPATIBILIDADES:

Los modificadores de fluencia **CRILENE** son totalmente compatibles con todos los tipos de PVC (homo y copolímeros) y con todos los estabilizantes y mejoradores de impacto usuales.

INDICACIONES DE USO:

Las proporciones en que se debe utilizar varían según la aplicación final. Como regla general se utiliza entre 0.5% y 2.0% sobre resina.

PRESENTACION:

El producto se entrega en bolsas de 25 kg netos.

Las indicaciones formuladas en esta publicación están basadas en nuestro conocimiento y en experiencias realizadas en nuestros Laboratorios, bajo condiciones standard. Debido a que las condiciones de aplicación de nuestros productos se encuentran fuera de nuestro control, es responsabilidad del transformador el verificar la idoneidad del producto para cada aplicación en particular.
Marcos Sastre 745-(1618) El Talar-Buenos Aires -Argentina- Te/Fax: (54-11)4726-9100 e-mail: laboratorio@crilen.com.ar