



## ZINPOL 55

Solución de sales de zinc.

ZINPOL 55 es una solución acuosa que contiene sales de zinc, con 15% de materia activa, expresada como óxido de zinc.

### CARACTERISTICAS

- Incrementa la resistencia al calor.
- Incrementa la resistencia al alcohol y al agua.
- Aumenta la resistencia a los detergentes.
- Incrementa la velocidad de secado.
- Cumple con FDA 175.105, 175.300, 175.320, 176.170 y 176.180.

### APLICACIONES

ZINPOL 55 es ampliamente usado como aditivo para incrementar la resistencia al calor y al block de los polímeros. ZINPOL 55, también incrementa la resistencia al alcohol y a los detergentes, y la velocidad de secado.

ZINPOL 55 es útil para incrementar las características de mojado de tintas y coatings para sustratos no porosos basados en ZINPOL 295.

### PROPIEDADES

Aspecto	Solución clara.
Materia activa expresada como ZnO	(15 ± 1)%
Viscosidad (23°C, # 2, 60 rpm)	10 cps
pH	11.5 ± 0.5
Estabilidad al congelamiento	5 ciclos
Densidad	1.22 g/ml
VOC	0.0

### INDICACIONES

Con el fin de minimizar la inestabilidad de la viscosidad, debe adicionarse la cantidad mínima de ZINPOL 55 como para alcanzar los resultados deseados. Como dato orientativo, se recomienda utilizar 5% del producto. La estabilidad de los vehículos sensibles a las soluciones de zinc, frecuentemente puede incrementarse estabilizando previamente al vehículo con hasta un 3% activo de un surfactante no iónico altamente etoxilado, como un nonilfenol 40 M.

**PRESENTACION** tambores de PEAD, conteniendo 200 kg netos.

Las indicaciones formuladas en esta publicación están basadas en nuestro conocimiento y en experiencias realizadas en nuestros Laboratorios, bajo condiciones standard. Debido a que las condiciones de aplicación de nuestros productos se encuentran fuera de nuestro control, es responsabilidad del transformador el verificar la idoneidad del producto para cada aplicación en particular.